

Uma gama de Edifícios

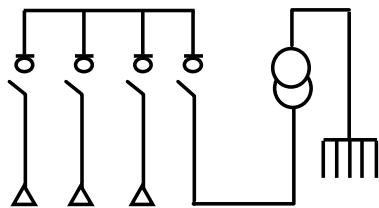
Para os postos de transformação da sua rede



Bastante mais que um simples Edifício

Uma solução integrada, “chave na mão”, ...

- **Mais fiável**
Const. tradicional
- **Quadro de Média Tensão**
- **Quadro de Baixa Tensão**
- **Transformador MT/BT, DMA**
- **Mais seguro**
Sistema montado e Testado de fábrica
- **Pronto a ligar**
simples e seguro



Posto de Transformação MT / BT

Fabricação do posto de transformação

■ Edifício de betão

- ❑ Edifício em betão armado e vibrado com uma resistência superior a 250Kg/cm².
- ❑ Construção por peças, paredes, solos, tectos, etc, que finalmente são montadas em fábrica construindo um edificio compacto e seguro
- ❑ Pintura interior e exterior com tinta adequada ao tipo de instalação.

■ Equipamento eléctrico

- ❑ Quadros de Média Tensão da marca Schneider Electric , gamas modulares e compactas de 3 a 36KV
- ❑ Transformadores a óleo especificação DMA-C52-125/N de Julho 2001

■ Equipamentos, acessórios e serviços

- ❑ Acessórios de segurança regulamentares
- ❑ Circuitos auxiliares de iluminação e tomadas
- ❑ Transportes e descarga dos edifícios

Posto de Transformação MT/BT

Fabricação do posto de transformação



- **Fabricado em Portugal, para a península ibérica**
 - Fábrica Portuguesa localizada em Braga que é o centro de produção para Portugal e Noroeste de Espanha

Posto de Transformação MT/BT

Fabricação do posto de transformação



■ Edifício de betão

- Paredes e solos de betão em stock, possibilitam um serviço ao cliente otimizado em termos de prazo de entrega.



Posto de Transformação MT/BT

Fabricação do posto de transformação

■ Normas

- ❑ Os componentes, equipamentos eléctricos, estão em conformidade com as recomendações IEC 65298, 65265, 65694, 65801 e 65255
- ❑ Toda a instalação está de acordo com o Regulamento de Subestações, Postos de Transformação e seccionamento em vigor, bem como com a recomendação IEC 651330
- ❑ Todos os equipamentos são recepcionados pela EDP-Distribuição a nível central através do LABLEC. Tendo portanto a garantia de equipamentos em conformidade com os projectos e regulamentações gerais da EDP-Distribuição.



■ Segurança

- ❑ Com os acessórios de segurança e de exploração regulamentares

Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Ventilação natural para transformadores até 36KV 1000KVA, para os casos em que a ventilação natural não seja suficiente existe uma opção para ventilação forçada com extractores.



Grelhas de ventilação com IP33, de grandes dimensões possibilitando o arrefecimento natural do ou dos transformadores em qualquer tipo de clima existente em Portugal.

Aletas aerodinâmicas em “V” invertido com uma enorme capacidade de ventilação mas com excelente comportamento ao nível da penetração de líquidos e de sólidos

Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Interligação da armação de malha electro-soldada, a sua ligação à terra de protecção e a ligação de todas as componentes metálicas do edifício garantem uma perfeita equipotencialidade de todo o conjunto.



Cabo de cobre nú de 50 mm² interligando:

- Todas as peças metálicas do Edifício e, malha electro-soldada do edifício
- Estruturas dos quadros eléctricos, e bainhas de terra dos cabos,

Instalação à vista efectuada sempre que possível no piso técnico



Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

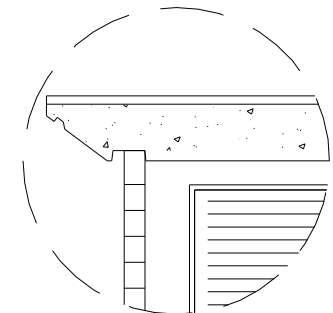
■ Características principais

- Impermeabilidade os tectos foram estudados por forma a impedir as infiltrações e a acumulação de água, que é escoada directamente para o exterior.



Re-entrância no tecto que impede o escorrer da água pelas paredes laterais, fazendo-o directamente para o chão.

Inclinação interior impedindo condensações



Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Instalação facilitada, não necessita de trabalhos de construção civil no local, apenas a ligação dos cabos para o exterior da instalação



Todo o equipamento interior está interligado:

- Ligações MT da cela de protecção → transformador por cabo unipolar tipo seco de 120 mm² um por fase

- Ligações BT do transformador → CA2 por cabos unipolares de 3(2*380 mm²) + 1*380 mm²*

- Ligações de terra à estrutura metálica dos transformadores

- Fixação anti-sísmica do transformador

- Cabos MT e BT recepcionados pela EDP

Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Instalação facilitada, não necessita de trabalhos de construção civil no local, apenas a ligação dos cabos para o exterior da instalação



Todo o equipamento interior está interligado:

- Ligações entre o(s) quadro(s) de Média Tensão e o(s) transformador(es) MT/BT

- Quadros de MT recepcionados pela EDP



Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Instalação facilitada, não necessita de trabalhos de construção civil no local, apenas a ligação dos cabos para o exterior da instalação



Todo o equipamento interior está interligado:

- Rede de terras:

Terra de protecção em cobre nú 50 mm²

Terra de serviço em cabo de cobre isolado 50 mm²



Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Instalação facilitada, não necessita de trabalhos de construção civil no local, apenas a ligação dos cabos para o exterior da instalação



Todo o equipamento interior está interligado:

- *Circuito auxiliares de iluminação e tomadas*
- *Aparelhagem EUNEA estanque*



Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Características principais

- Instalação facilitada, não necessita de trabalhos de construção civil no local, apenas a ligação dos cabos para o exterior da instalação



Todo o equipamento interior está interligado:

- Kit de segurança regulamentar:

- Lanterna de emergência, eléctrica recarregável***
- Luvas isolantes de 24-36KV***
- Mapa de 1º socorros***
- Livro de registo de resistência de terra***
- Tapete isolante 40KV***

Posto de Transformação MT/BT

Edifício pré-fabricado em betão armado

■ Uma gama completa

- Gama com 8 modelos principais reflectindo 8 comprimentos diferentes, desde 1610 mm a 7520 mm, ou seja modelos 1 a 8.

série EHCP	EHCP-1	EHCP-2	EHCP-3	EHCP-4	EHCP-5	EHCP-6	EHCP-7	EHCP-8
comprimento total (mm)	1610	3220	3760	4830	5370	6440	6980	7520
largura total (mm)	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
altura total (mm)	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
superfície ocupada (m2)	4,03	8,05	9,40	12,08	13,43	16,10	17,45	18,80
volume exterior (m3)	13,28	26,57	31,02	39,85	44,30	53,13	57,59	62,04
comprimento interior (mm)	1490	3100	3640	4710	5250	6320	6860	7400
largura interior (mm)	2240	2240	2240	2240	2240	2240	2240	2240
altura interior (mm)	2535	2535	2535	2535	2535	2535	2535	2535
superfície interior (m2)	3,34	6,94	8,15	10,55	11,76	14,16	15,37	16,58
peso em vazio (Tm)	6,5	11	12	17	18	21	22	24

Posto de Transformação MT/BT

Fosso:

Para instalar os edifícios de betão pré-fabricados, é necessário fazer previamente uma escavação no terreno com as dimensões indicadas no quadro seguinte, no fundo da qual se deve dispor uma camada de areia lavada e nivelada de 150 mm de espessura (figura 1).

O edifício pré-fabricado EHCP é montado na fábrica. Deverão ser previstos acessos fáceis para um camião de 31 ton de carga (caso mais desfavorável) e uma grua, para possibilitar a descarga e a montagem sem obstáculos. Na figura 2 é indicado o espaço óptimo livre de obstáculos que deve ser previsto para se poder instalar o edifício pré-fabricado totalmente montado.

Nos casos em que não existam acessos fáceis, consultar-nos.

DIMENSÕES dos FOSSOS para edifícios pré-fabricados EHCP

série EHCP		EHCP-1	EHCP-2	EHCP-3	EHCP-4	EHCP-5	EHCP-6	EHCP-7	EHCP-8
Fosso	“c”	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
(m)	“d”	2,10	4,00	4,50	5,50	6,00	7,00	7,50	8,00

Posto de Transformação MT/BT

Condições de Montagem



Figura 1
vista do corte do fosso

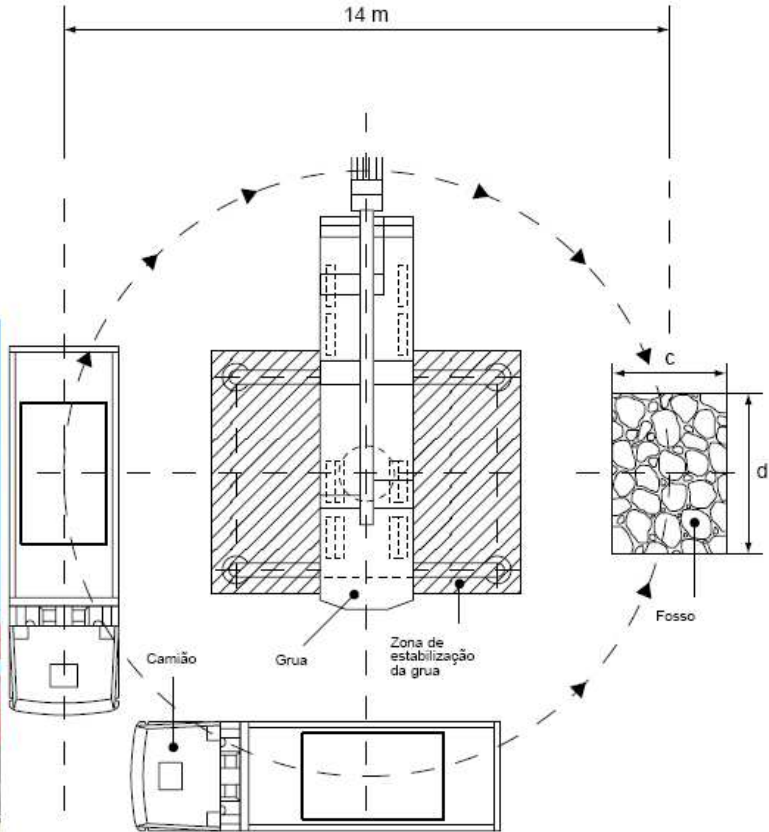


Figura 2