

GRUPO HIDRÁULICO

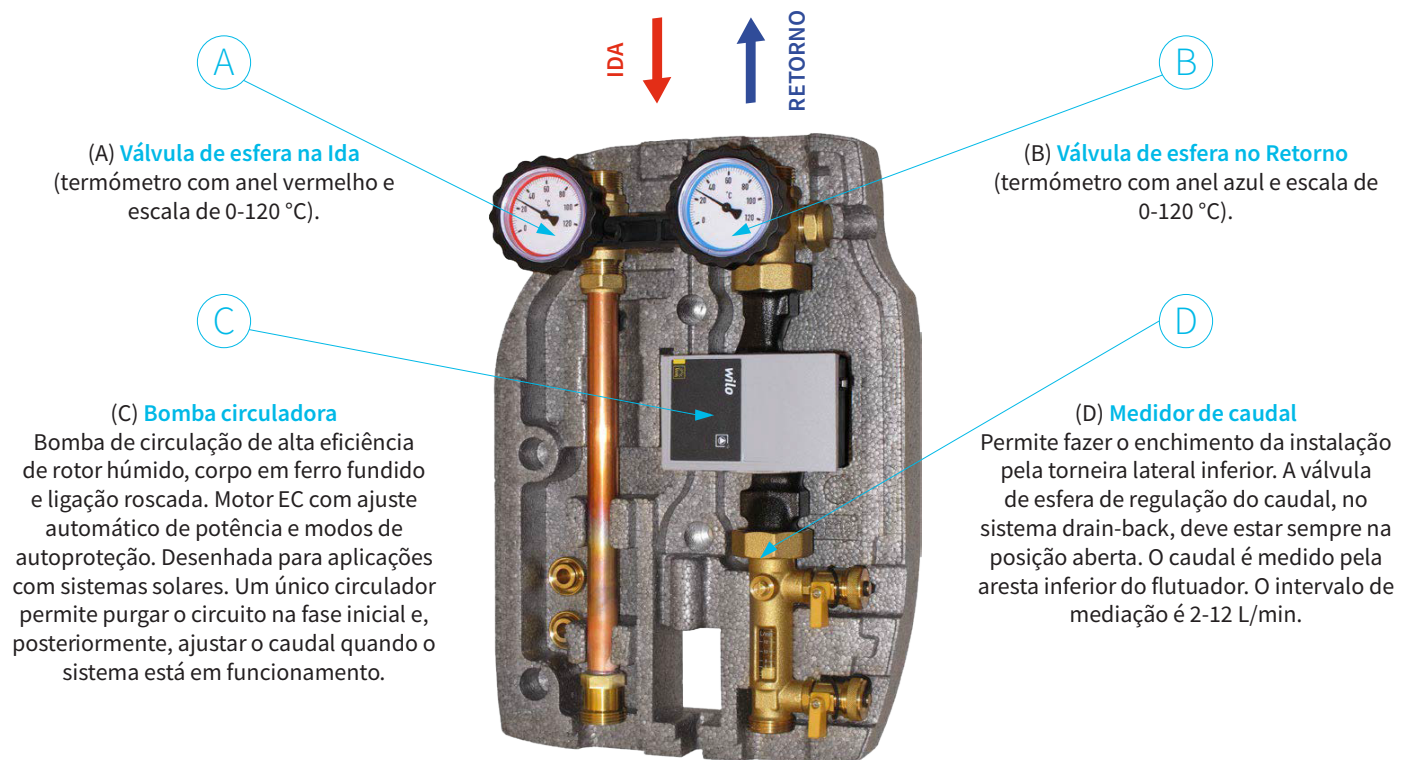
FLOWBOX DRAIN-BACK DUO

2 Vias



SEGURANÇA: Por favor, leia atentamente as instruções de montagem e configuração antes de utilizar o grupo hidráulico, a fim de evitar acidentes e danos na instalação causados por um uso incorreto do produto. Guarde este manual para futuras consultas. Veja também o manual de instruções do controlador solar.

Lista e características básicas dos principais componentes



Características técnicas

Pressão máxima 10 bar. Temperatura constante de 120° C; picos de temperatura de 160 °C durante 20 s. Ligações roscadas de 3/4" M.

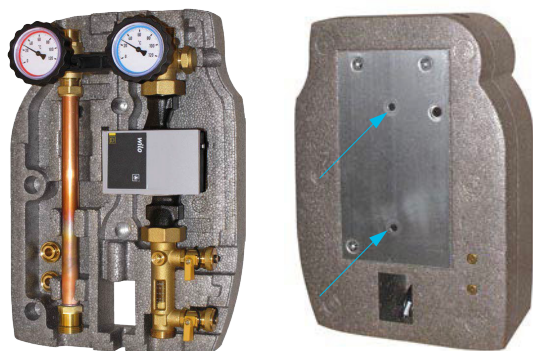
Manutenção

Para manutenção ou reparação da bomba circuladora, deve fechar a válvula de esfera (B) e o regulador de caudal (D) rodando o manípulo no sentido horário. Assim que o trabalho estiver terminado, abra a válvula de esfera e o regulador de caudal para restabelecer o fluxo da instalação.



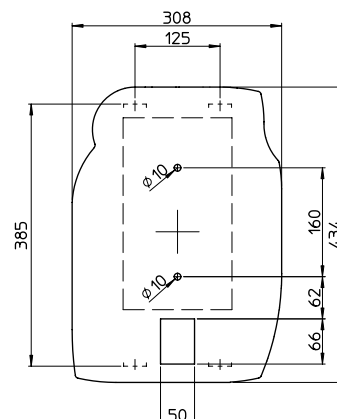
ATENÇÃO: A característica principal do sistema drain back é o esvaziamento natural dos coletores e da tubagem quando a bomba para e o líquido solar volta ao depósito por efeito da gravidade. O líquido do circuito solar não enche completamente a instalação mantendo os coletores solares vazios.

Caixa de isolamento e instruções de montagem



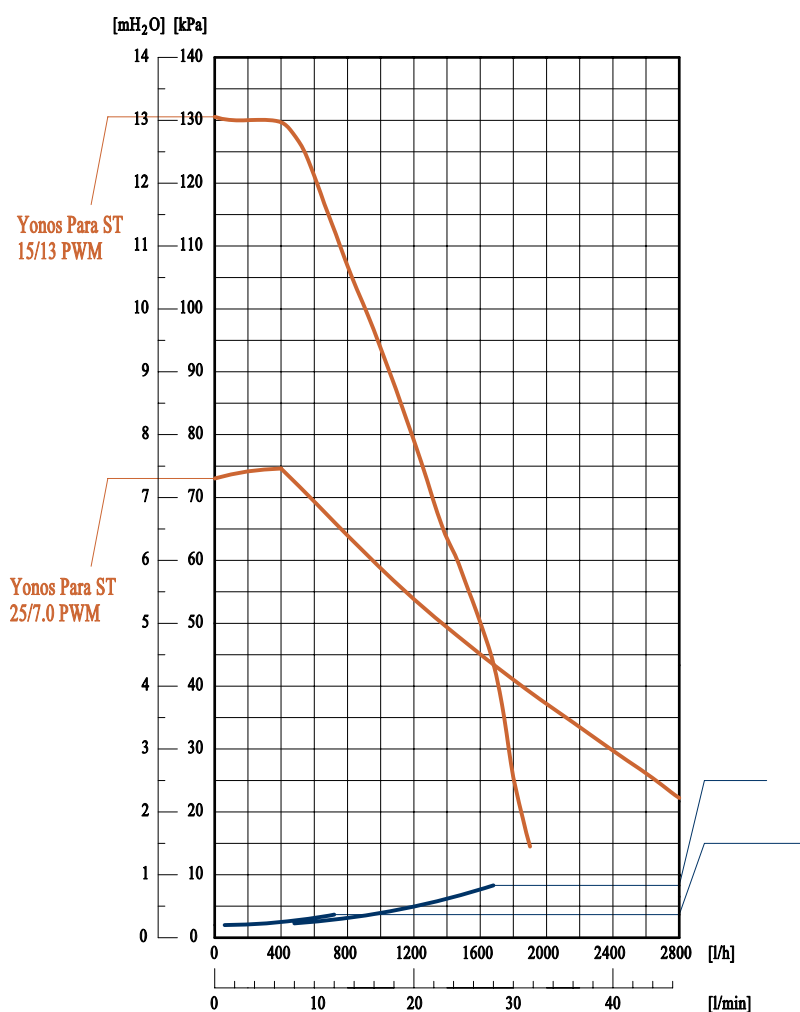
Caixa de isolamento EPP
Dimensões: 308 x 434 x 169 mm

Inclui um suporte adequado para a passagem de cabos de alimentação e sensores. Entalhes interiores para fixar o tubo de 22 mm. Uma abertura especial permite ler o fluxo sem remover a tampa. Uma placa traseira de metal especial fixa a unidade à caixa de isolamento e permite uma montagem rápida na parede ou no tanque de água.



Furos de fixação na placa traseira. Formas especiais na caixa de isolamento permitem a fixação sem desmontar a unidade.

Curva da bomba circuladora

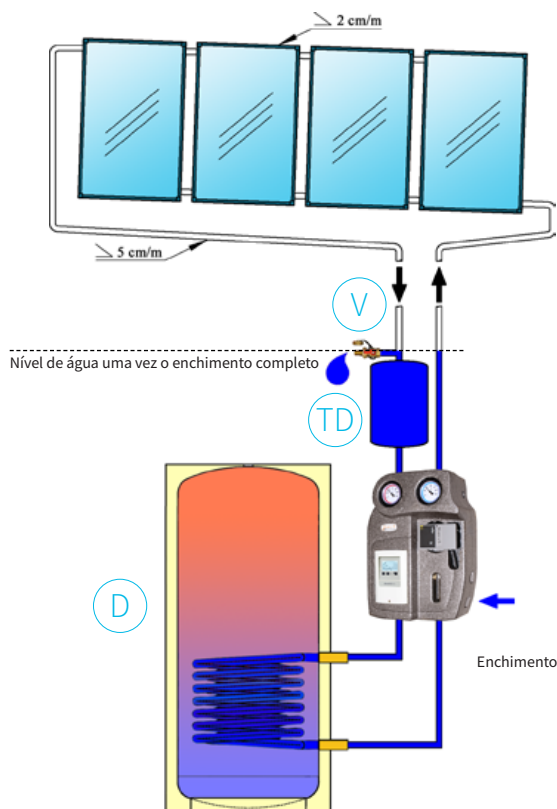


PERIGO: LIGAÇÕES ELÉTRICAS

A unidade está totalmente pré-ligada. Por favor, forneça um ligador Schuko para a ligação com o sistema elétrico. Voltagem: 230 VAC +/- 10%. Frequência: 50-60 Hz

Enchimento do sistema e algumas notas importantes

As operações para encher o sistema devem ser realizadas mantendo uma condição de baixo fluxo, portanto, se necessário, recomendamos usar a válvula de enchimento para regular o fluxo. Durante este processo, a água introduzida no sistema preenche progressivamente o permutador do depósito de água (D) e depois o tanque de drenagem (TD). O enchimento deve ser feito até que o tanque esteja completamente cheio e até que a água saia pela válvula de drenagem (V) colocada no topo. Lembramos-lhe que, uma vez concluído o enchimento, o nível do fluido no sistema será o mesmo tanto na ida como no retorno, como pode ver no esquema ill.3.



ill.3: Esquema do sistema drain-back durante a fase de enchimento.
(Atenção: este esquema é meramente ilustrativo)

Instruções para um funcionamento correto

Os coletores solares, a fim de melhorar a drenagem, além de ter uma tipologia construtiva que permita o esvaziamento, devem ser instalados com uma inclinação mínima de 2 cm/m no sentido da entrada situada na parte inferior, a tubagem deve ter no mínimo uma inclinação de 5 cm/m em direção ao depósito de água. O tanque de drenagem deve ter uma capacidade total pelo menos 1.5 vezes o volume dos coletores e tubagens por cima deste; além disso, deve ser colocado a uma altura menor que os coletores solares, a fim de permitir a drenagem completa do circuito, e mais alto que o grupo hidráulico. Relembrar que o depósito de água e o grupo hidráulico devem ser colocados num local protegido do frio intenso.



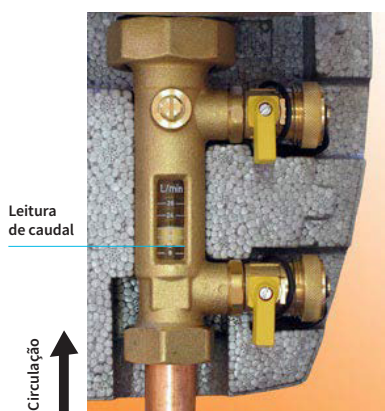
ATENÇÃO: Quando a instalação estiver concluída, verifique se existem fugas nas ligações. O circuito primário deve ser completamente estanque. Desta forma evita-se a permuta de ar dentro dos tubos que, a longo prazo, evita a corrosão dos metais. Por favor, certifique-se de que a válvula de drenagem está totalmente fechada.

Indicações para o enchimento do sistema



(1) - Enchimento do sistema:

Remova a tampa da torneira lateral inferior e ligue a união da mangueira. Não feche a válvula de esfera de regulação do caudal. De seguida, abra a alavanca para iniciar o enchimento, até a água sair pela válvula de drenagem (V).



(2) - Iniciando o sistema:

Feche a torneira de enchimento lateral, remova a mangueira e aperte novamente a tampa. Pode ler o caudal do circuito pela aresta inferior do flutuador.



(3) - Bloqueio de alavancas

Para evitar qualquer abertura acidental das torneiras laterais é aconselhável bloquear as alavancas na posição fechada como ilustrado acima. Desparafuse a alavanca, rode 180° e volte a fixar o parafuso.